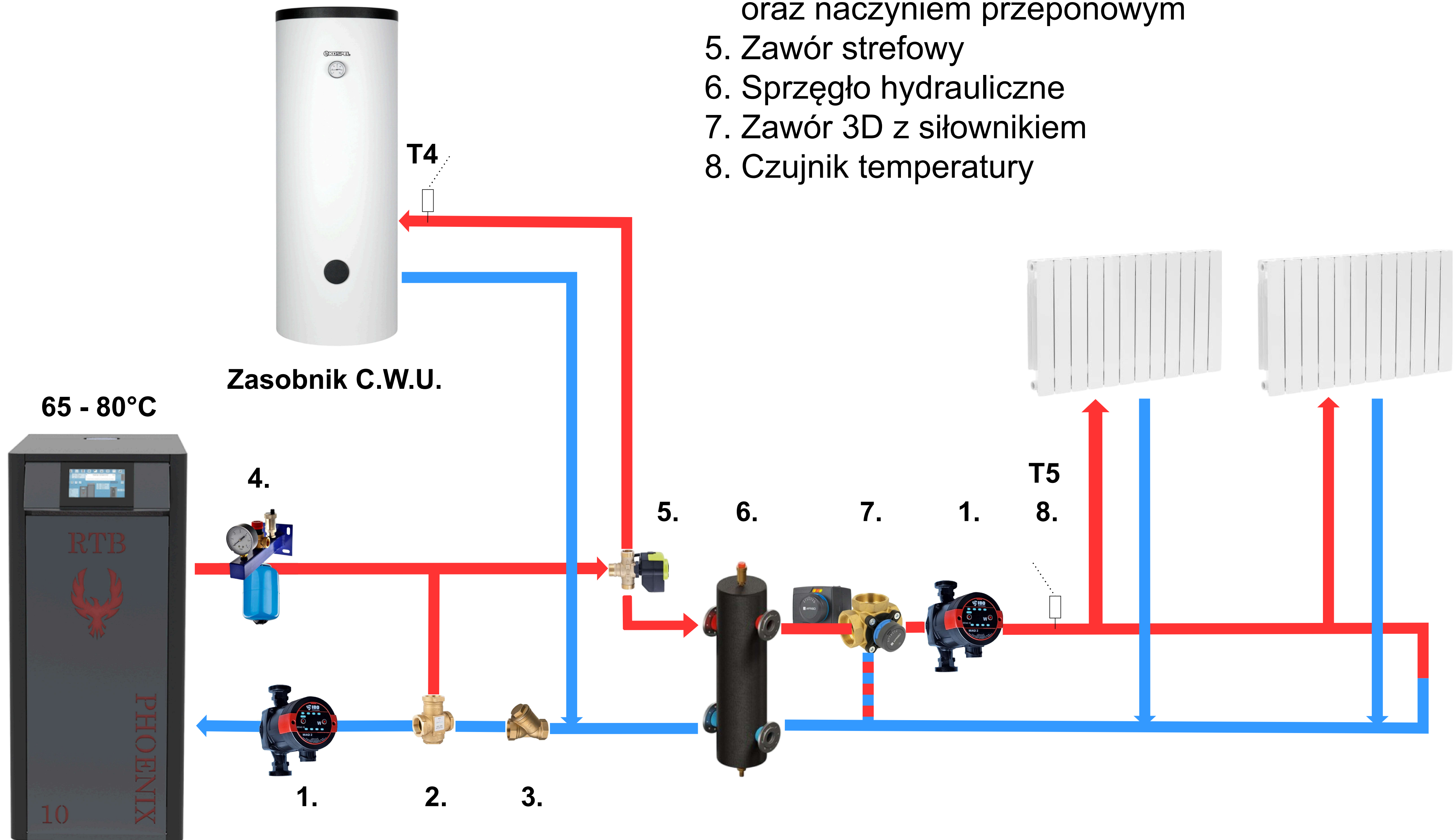
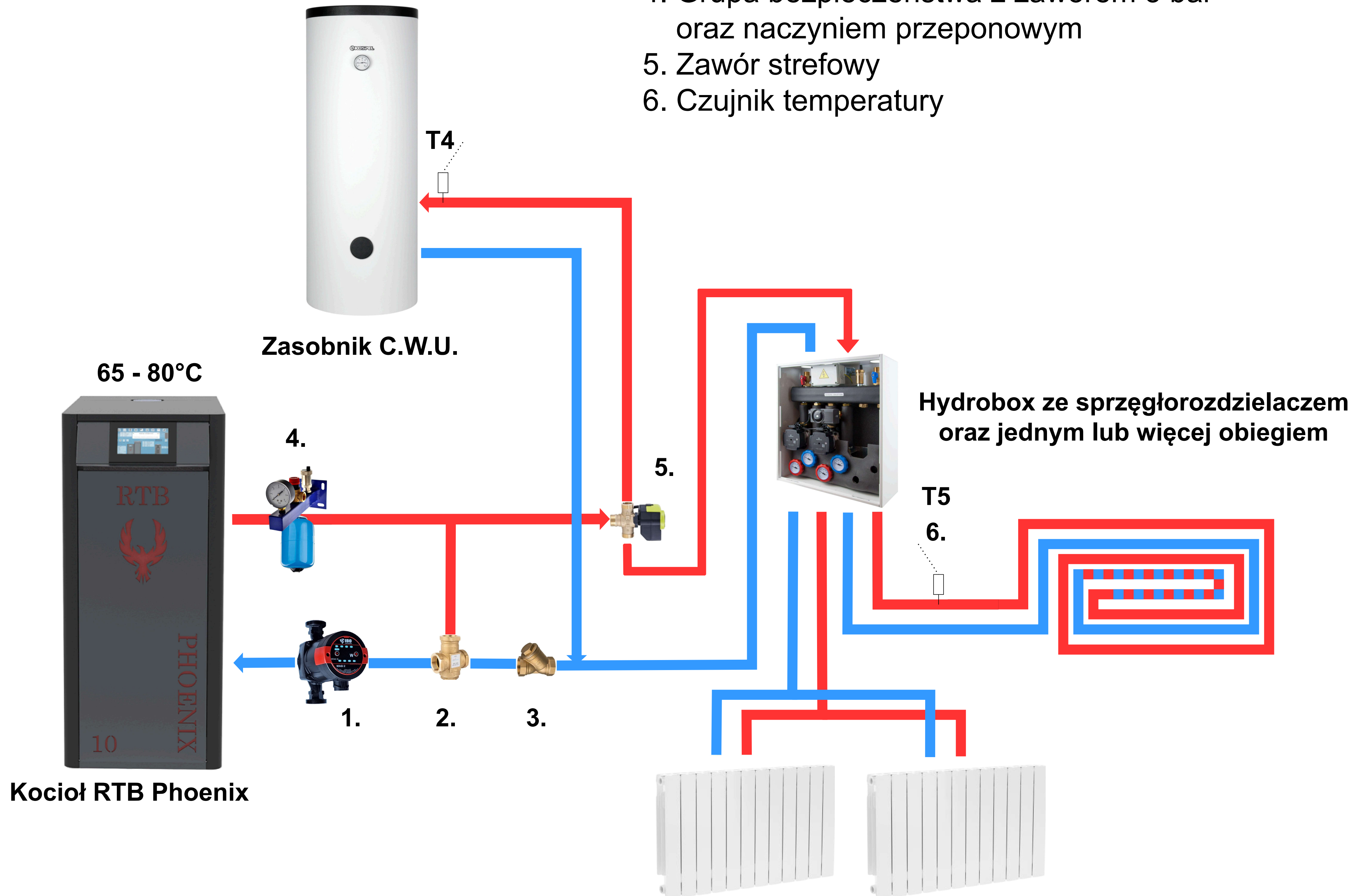


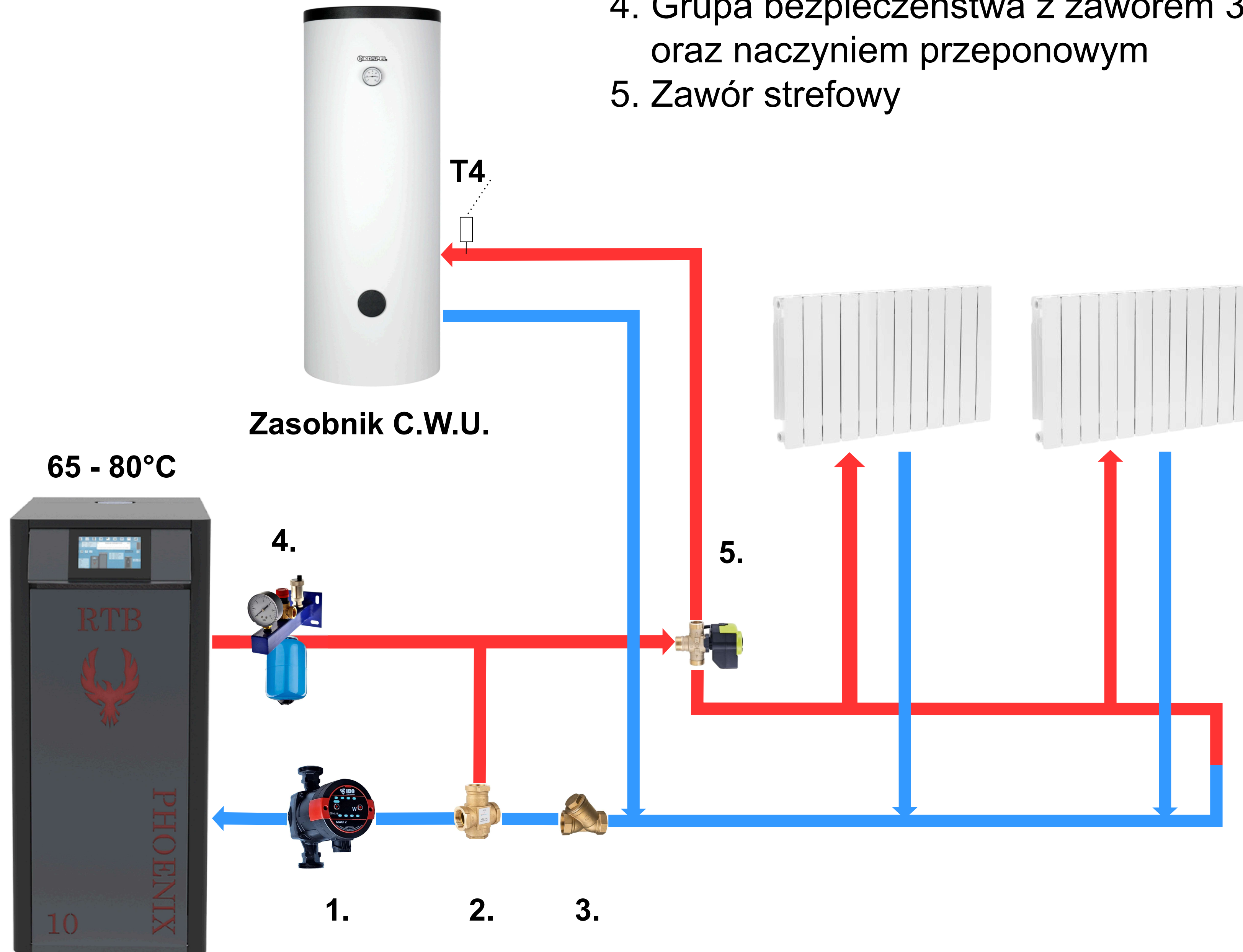
1. Pompa obiegowa
2. Zawór temperaturowy ATV (50°C)
3. Zawór skośny
4. Grupa bezpieczeństwa z zaworem 3 bar oraz naczyniem przeponowym
5. Zawór strefowy
6. Sprzęgło hydrauliczne
7. Zawór 3D z siłownikiem
8. Czujnik temperatury



1. Pompa obiegowa
2. Zawór temperaturowy ATV (50°C)
3. Zawór skośny
4. Grupa bezpieczeństwa z zaworem 3 bar oraz naczyniem przeponowym
5. Zawór strefowy
6. Czujnik temperatury



1. Pompa obiegowa
2. Zawór temperaturowy ATV (50°C)
3. Zawór skośny
4. Grupa bezpieczeństwa z zaworem 3 bar oraz naczyniem przeponowym
5. Zawór strefowy



Kocioł RTB Phoenix