

Więcej o Firmie NBE i produktach Ready to Burn i Black Star +

Kotły NBE: RTB i BS to rodzina kotłów i palników sprzedawanych w Europie od roku 2000. Ilość sprzedanych sztuk przekracza 65.000. Ilość urządzeń obecnych w internetowym serwisie stokercloud.dk (społeczność użytkowników/posiadaczy kotłów firmy NBE) to ponad 9.000. Idea tych urządzeń to najwyższy poziom pragmatyzmu, czyli praktyczność i użyteczność.

Kotły cechują się dużą rozpiętością modulacji, czyli regulacji mocy w zakresie 2-16 kW i więcej. W dolnym progu wykorzystują 2-3 kW Mocy, co pozwala na płynną modulację/pracę nawet w okresach przejściowych o obniżonym zapotrzebowaniu na ciepło.

Główna idea pracy kotłów RTB opiera się na uzupełnianiu strat ciepła w instalacji grzewczej. Kocioł nagrzewa się do odpowiedniej temperatury, a następnie moduluje wykorzystując minimalną moc. Stara się nie osiągnąć temperatury zadanej/maksymalnej. Wyłącza się tylko kiedy jest to już konieczne, na przykład gdy wymaga auto-oczyszczenia lub gdy zapotrzebowanie na ciepło znika z powodu wysokiej temperatury zewnętrznej

Taka modulacja i stała praca pozwala na optymalną wydajność systemu, małą ilość rozpaleń, rzadko uruchamiany podajnik, wentylator na niskich obrotach - wszystko to pozwala zużywać mało prądu i spalać paliwo bardzo wydajnie.

Więcej o zaletach:

Zaawansowane sterowanie:

- Możliwa obsługa 2 obiegów grzewczych z mieszaczami, dodatkowych urządzeń np: pomp, alarmów
- Internet w standardzie, opcja komunikacji z kotłem przez sms.
- Pomiar temperatury zewnętrznej i temperatury odczuwalnej ze strony WWW - nie trzeba prowadzić dodatkowych przewodów i czujników do pomiaru temperatury.
- Oryginalny bezprzewodowy czujnik pokojowy.
- Modułowe dostrajanie Wyjścia / Wejścia ułatwia instalację kotła - ty decydujesz które wyjścia sterują którym podzespołem
- Płyta główna gotowa do pracy z napięciem 230V i 110V

Pełna automatyka w standardzie:

- Automatyczne rozpalenie
- Płynna modulacja
- Czujniki pogodowe, pokojowe, kotła i instalacji
- Automatyczne czyszczenie palnika (powietrzem o ciśnieniu 9bar)
- Automatyczne czyszczenie wymiennika w wersji RTB (powietrzem o ciśnieniu 9bar)
- Odpopielanie w standardzie

Internet w standardzie:

- Połączenie Kocioł - sieć lokalna przez WIFI. Koniec z ciągnięciem niepotrzebnych kabli.
- Darmowe pierwsze 3 lata abonamentu.
- Bezprzewodowy dostęp do kotła z każdego miejsca.
- Usługa stokercloud.dk łączy Cię z globalną siecią kotłów NBE: BS i RTB
- Usługa stokercloud.dk istnieje na rynku europejskim od ponad 8 lat
- Możesz umiejscowić lokalizację swojej instalacji na mapie online lub pozostać anonimowym
- Możliwość podglądu i Zmiany wszystkich pomiarów i parametrów
- Możliwość podglądu statystyk spalania i pracy całej instalacji
- Możliwość zaproszenia serwisanta online w celu kontroli pracy urządzenia.
- Możliwość podglądu pracy kotłów innych użytkowników, możesz wykorzystać ich ustawienia w zależności od instalacji, możesz dzielić się statystykami ze społecznością stokercloud.dk

Duża modułowość: / możliwości dostosowania kotła do przestrzeni w kotłowni:

- Zasobnik z prawej lub lewej strony kotła
- Zasobniki różnych rozmiarów lub nawet silos
- Oryginalna pneumatyka dostępna u producenta
- Możliwość wymiany palnika na mniejszy lub większy w tym samym kotle
- Możliwość dołożenia własnego zasobnika z podajnikiem bezpośrednio do palnika kotła

Przemyślana konstrukcja:

- Dostęp do wszystkich kluczowych podzespołów kotła od przodu.
- Kompaktowe wymiary - jedynie 840mm głębokości x 800mm szerokości w najmniejszym wariantcie.
- Możliwość dosunięcia urządzenia do ściany.
- Czopuch od góry w wersji RTB.
- Czopuch 100mm pozwala na podłączenie do kominów instalacji gazowych.
- Konstrukcja kotła jest niezwykle lekka i modułowa - Można go łatwo wprowadzić do kotłowni w częściach.

Długa żywotność:

- Wymiennik kotła z żywotnością przewidzianą na 30/40/50 lat lub więcej.
- Gwarancja na wymiennik 10 lat.
- Zapalarka kotła z żywotnością przewidzianą na 5 lat.
- Możliwość wydłużenia gwarancji na podzespoły na 3 lata.
- Gwarancja ciągłego dostępu do części zamiennych - kupując produkt teraz, masz pewność, że nowe części będą oryginalnie pasować do twojego urządzenia, nawet jeśli po latach do produkcji zostaną użyte nowe technologie lub podzespoły.
- Wieloletnie doświadczenie w stosowaniu sondy Lambda w produktach NBE – gwarancja wielu lat sprawnej pracy, czujniki tylko od najlepszych dostawców w Europie.

Kontrola Spalania

- Sonda Lambda, czujnik temperatury spalin i czujnik płomienia - dzięki kompletowi czujników sterownik kotła dokładnie wie co dzieje się na palniku podczas spalania.
- Sterownik kotła potrafi sam modulować zarówno powietrzem, jak i dawką paliwa, po to by osiągnąć stabilną zadaną moc i dokładnie ustalony poziom tlenu.
- Urządzenie jest zaprojektowane i zaprogramowane tak, aby nie dochodziło w nim do szkodliwej kondensacji*
- Dzięki wytycznym dotyczącym podawania paliwa, możesz sprawić, że urządzenie wie dokładnie, a nie w przybliżeniu, ile podaje/zużywa paliwa
- Jeśli potrzebujesz, możesz dodatkowo zainstalować nowoczesny czujnik poziomu pelletu w zasobniku.

*Należy przestrzegać zaleceń producenta w zakresie działania instalacji, ustawień pracy kotła i rodzaju spalanego pelletu.

Zalety dla instalatora:

- Łatwa konfiguracja elektroniki i ustawień
- Modułowa budowa
- Lekka konstrukcja
- Dwie części – kocioł + zasobnik
- Opcja lewy prawy zasobnik, łatwo zamienić.
- Zamiennosc wyjść elektronicznych – źle podłączony mieszacz – zamień wyjścia elektronicznie!
- Kontrola przez internet
- Rejestr zmiany ustawień – kontrola nad systemem.
- Łatwe podłączenie internetu,
- Nie trzeba dokręcać, siłować się z odpopielaniem – wbudowane fabrycznie.
- Nie trzeba uporczywie konfigurować modułów jak moduł o2, moduł internetowy – są wbudowane
- Nie trzeba uporczywie konfigurować modułu rozszerzeń – wystarczy połączyć płyty kablem Can i kliknąć opcję „moduł rozszerzeń obecny”
- W RTB i BS+ płyta główna ma wbudowany obwód sterowania o2 - wystarczy wpiąć przewody sondy lambda i kliknąć opcję “sonda lambda obecna”
- Koncern NBE utrzymuje stały zespół techniczny który poddaje kotły testom, bada je i zna rozwiązanie każdego problemu i eliminuje go błyskawicznie jeśli leży po stronie fabryki.
- Kocioł może pracować bez termostatu jeśli grzeje kaloryfery z głowicami
- Możliwość dołożenia drugiego wentylatora sterowanego z płyty głównej (wyciągowy) Do starych / wysokich kominów, lub wszędzie tam gdzie obecne są wyjątkowo ciężkie warunki pogodowe.

Reakcje Klientów:

-Marta z Sopotu:

“Wieloletni dostęp do części jest super - nie lubię zmieniać urządzenia na inne tylko dlatego, że nie ma już do niego takiej wtyczki czy wyświetlacza”

-Adam, Serwisant:

„Firma NBE gwarantuje najwyższy poziom opieki i wsparcia technicznego dla klienta”